

**RT 100.40**

**Rettificatrice tangenziale a montante mobile**

**DESCRIZIONE**

- Robusto monoblocco in ghisa FC-25
- Guide di scorrimento della tavola con sagome a V e piana
- Sistema completo di lubrificazione per una lavorazione stabile
- Mandrino che non richiede lubrificazione o manutenzione
- Mandrini di struttura compatta e supportato da una coppia di cuscinetti a sfere di alta precisione a contatto angolare precaricati
- Facilità di controllo e manutenzione
- Avanzamento automatico regolabile per valori da 0.001 mm a 0.09 mm in una gamma di dieci divisioni
- Pannello di comando è del tipo pivotante a doppio senso.



**ACCESSORI STANDARD**

Flangia portamola, albero di bilanciatura, mola abrasiva, estrattore per mole, diamantatore da tavola con diamante, lampada di lavoro a bassa tensione, chiavi di servizio, manuale uso e manutenzione.

SPECIFICHE TECNICHE	UM	VALORE
Superficie tavola di lavoro	mm	406 x 1020
Max corsa longitudinale tavola	mm	1100
Max corsa trasversale della mola	mm	450
Max dist. asse mandrino-tavola	mm	630
Superficie tavola magnetica	mm	400 x 1000
Movimento longitudinale della tavola	n/min	7 ~ 23
Avanzamento automatico verticale	mm/t	0.001 ~ 0.050
Velocità mola	rpm	1450
Dimensioni mola	mm	350x50x127
Motore mandrino	kW	7.5
Alimentazione elettrica	V/Hz	400/50 3 PH
Peso	kg	4300