

SerieHT

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

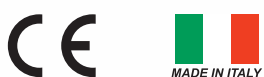
TCS
DIGIT
AUTOMAX

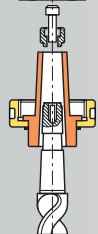
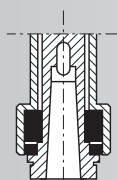
VFRHT

S E R I E



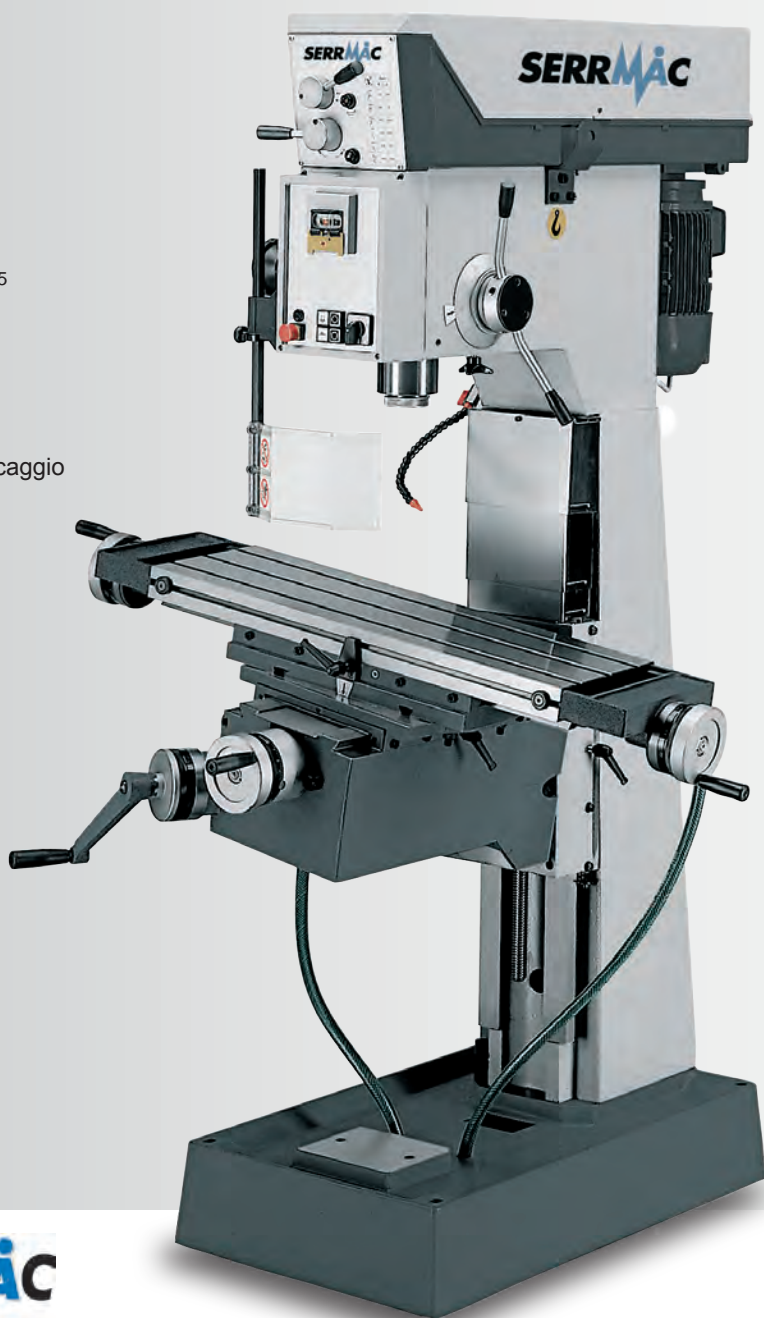
TCS
TCS E





M60 x 2,5

Asse mandrino
filettato per bloccaggio
utensile CM4



CONFIGURAZIONI



Standard: Discesa
automatica meccanica



TR: 800 x 360 mm
Tavola rettangolare

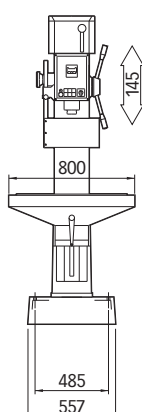
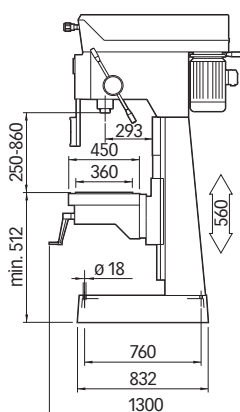


TC: 800 x 255 mm
Tavola croce

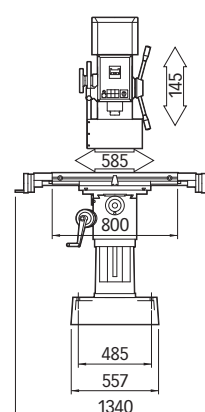
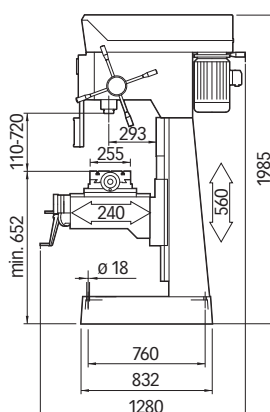
SERRMAC

CE  MADE IN ITALY

TR



TC

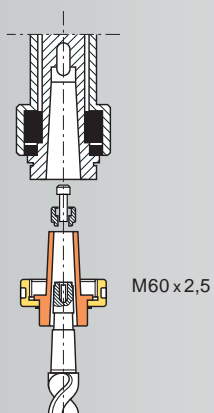


TCS E

Trapano - fresa serie High-Tech con trasmissione ad alto rendimento e variatore di giri elettronico mediante inverter vettoriale



Inverter



M60 x 2,5

Asse mandrino filettato per bloccaggio utensile CM4



CONFIGURAZIONI



Standard: Frontale Digitale



TR: 800 x 360 mm
Tavola rettangolare

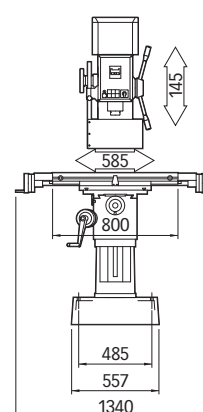
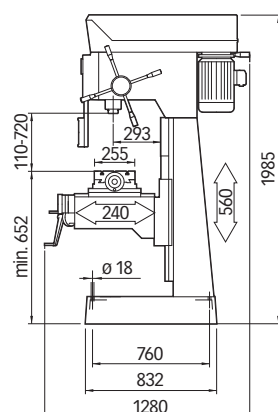
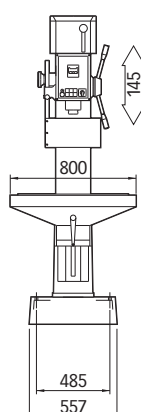
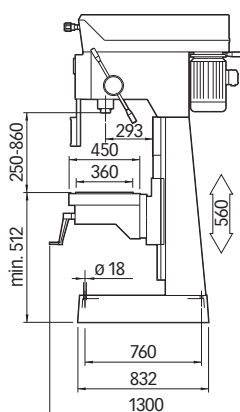


TC: 800 x 255 mm
Tavola croce



TR

TC



SerieHT

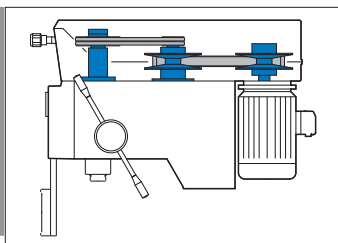
TCS E

TCS

DATI TECNICI

Capacità di foratura su acciaio R50	mm	∅ 50	∅ 50			
Capacità di maschiatura su acciaio R50	mm	M 26	M 26			
Cono mandrino		CM4	CM4			
Corsa mandrino	mm	145	145			
Diametro canotto mandrino	mm	72	72			
Discesa automatica	mm/giro	3 velocità: 0.05 – 0.1 – 0.2				
Discesa autom. con frizione elettrom.		3 velocità: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/giro				
Colonna		Prismatica				
Tavola		TR – TC	TR – TC			
Trasmissione		Inverter	VS	VR	CI	
Velocità mandrino	rpm	45 - 900 / 110 - 2150	100 – 1.620	*64 – 2.340	50 – 1.300	
Potenza motore (380 V – 50 Hz)	kW	3	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3	
Interasse tra 2 cave a "T" (TR)	mm	180	180			
Interasse tra 3 cave a "T" (TC)	mm	80	80			
Dimensione cave a "T"	mm	14	14			
Tavola croce: corsa long. manuale asse X	mm	585	585			
Tavola croce: corsa long. automatica asse X	mm	520	520			
Tavola croce: corsa trasversale manuale asse Y	mm	240	240			
Dimensioni (h x l x p) a colonna	mm	1.986 x 1.340 x 1.280	1.986 x 1.340 x 1.280			
Peso	Kg	660 (TR) – 780 (TC)	660 (TR) – 780 (TC)			

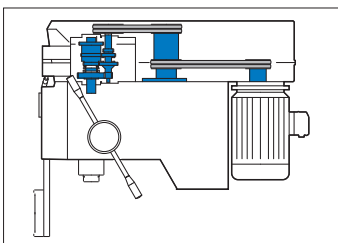
TRASMISSIONI



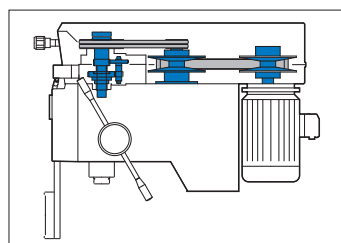
VS: Variatore semplice.



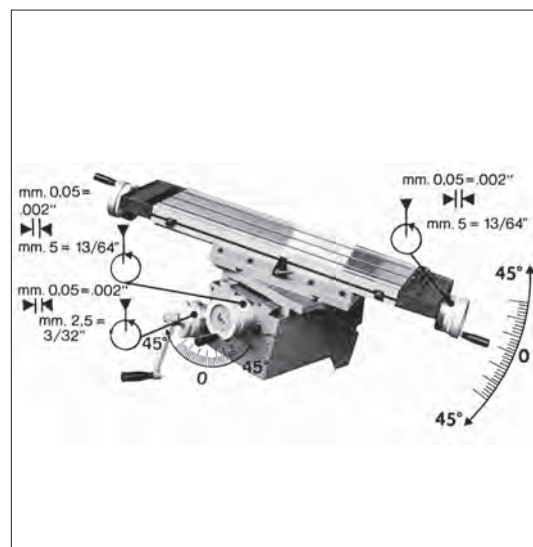
VS: Variatore semplice.



CI: Cambi ingranaggi.



VR: Variatore ritardo.



TC: Tavola croce

OPZIONI



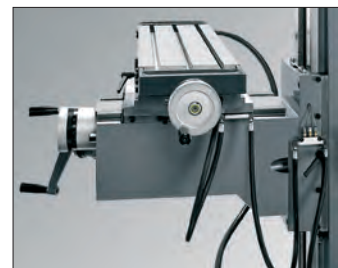
Cod. 40022: *Impianto illuminazione a led a 24 Volts.*



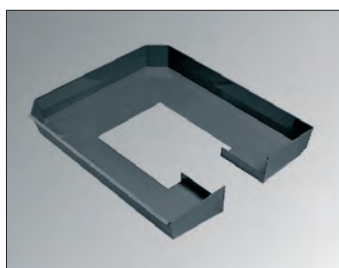
Cod. 40002: *Filettatura con teleinvertitore.*



Cod. 40024: *Contagiri digitale per variatore.*



Cod. 40007: *Lubrificazione centralizzata delle guide della tavola.*



Cod. 5355351: *Vaschetta raccogliutricioli per TCS.*



Cod. 40005: *Avanzamento autom. long. elettronico della tavola. 36-380 mm/min. Avanzamento rapido 3 m/min.*



Cod. 40006: *Avanzamento rapido verticale della tavola.*



Cod. 40026 Power: *Avanzamento automatico longitudinale meccanico della tavola.*



Cod. 40097: *Sgancio utensile ISO 40 pneumatico.*



Cod. 40008: *Supporto telescopico tavola.*



Cod. 40083: *Discesa automatica tramite innesto elettromagnetico a 24 V c.c. (per TCS).*



Cod. 40025: *Visualizzatore di quote 2 assi.*



Cod. 40001: *Corsa mandrino 230 mm (solo con VS).*



Cod. 40020: *Asse mandrino ISO 40 con tirante (DIN 2080).*



Cod. 40037: *Asse mandrino CM4 forato per passaggio tirante bloccaggio utensile.*



Cod. 39000050/60/70: *Cono con ghiera di bloccaggio per frese a candela, con morse interno a richiesta 1-2-3.*



Cod. 39000010/20/30/40: *Cono con ghiera di bloccaggio per frese a spianare, con attacco a richiesta ø 16-22-27-32.*



Cod. 9460009: *Cassetta con mandrino portapinze: ø 4-6-8-10-12-16-20.*



Cod. 9459210 (CM4) - Cod. 9459212 (ISO 40): *Cassetta completa di coni per frese a candela, per frese a spianare, mandrino portapinze ø 4-20, testa barenatrice ø 70 con attacco CM4 a richiesta attacco ISO 40.*